

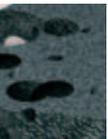
» INNERE WERTE «

ROWA®: POU kann mit verschiedenen Hochleistungsfiltern ausgestattet werden – ganz nach Ihrem Bedarf...



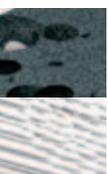
SF: Sediment Filter

- Schmutz, Sand, grobe Partikel, Ablagerungen



KF: Aktivkohle-Blockfilter

- Schmutz, Sand, Partikel, Ablagerungen
- Blei, Kupfer
- Pestizide, Medikamentenrückstände
- schlechter Geschmack und Geruch
- Chlor



AMF: Aktivkohle-Block- & Membranfilter

- Schmutz, Sand, Partikel, Ablagerungen
- Blei, Kupfer
- Pestizide, Medikamentenrückstände
- schlechter Geschmack und Geruch
- Chlor
- Mikroorganismen >0,15 µm



AG: Arsen Adsorbergranulat

- entfernt Arsen aus ca. 500 Litern* belastetem Wasser

*) abhängig von der Arsenkonzentration



LG: Katalytisches Kalkgranulat

- Stabilisierung der Härtebildner durch Impfkristall-Bildung. Zuverlässige Verminderung von Ablagerungen - wartungsfrei, ganz ohne Chemie.

PROJEKT: REINHEIT

ROWA®: POU ist eine gemeinsame Entwicklung von zwei innovativen deutschen Filterherstellern:

Weil Industrieanlagen befasst sich mit Wasseraufbereitung und der Herstellung von kompakten Filtersystemen. Das Unternehmen ist bekannt für sein Arsen-Adsorbergranulat, hochwertige Umkehrosmose-Anlagen sowie spezialisierte Wasserveredelungssysteme.

Carbonit Filtertechnik ist Europas einziger Hersteller von Aktivkohle-Blockfiltern, der ein zweistufiges Filtersystem, bestehend aus Kohle und Kapillarmembranen, entwickelt hat.

[Carbonit hier klicken](#)



Weil Industrieanlagen GmbH
Heinrich-Hasemeier-Str. 33
D - 49076 Osnabrück
Phone: +49 - (0)541 - 91 333-50
www.rowa-wasser.de



CARBONIT® Filtertechnik GmbH
Industriestraße 2
D - 29410 Salzwedel / Dambeck
Phone: +49 - (0)39035 - 955-0
www.carbonit.com



ROWA®: POU
Kompakte High-End Filtersysteme

made in Germany

ROWA®:POU

Kompakte High-End Filtersysteme

ROWA®:POU ist Ihre Wahl, wenn Sie **reinstes Wasser**, höchste technologische **Qualität** und absolute **Sicherheit und Hygiene** für Ihren POU **Wasserspender** wollen.

Durch den kompakten Aufbau kann das ROWA®:POU Filtersystem ganz einfach in Wasserspender oder unter Spülen mit **minimalem Platzbedarf** integriert werden.

Die schlanke Konstruktion der ROWA® Filterhülsen erlaubt eine **modulare Erweiterung**. Mehrere Filter können in Reihe kombiniert werden. Ganz nach Bedarf können verschiedene Filterarten kombiniert werden, beispielsweise ein zusätzlicher Sedimentfilter für stark verschmutztes Wasser.

Auch der Einsatz von speziellen Adsorbentien, wie etwa für Arsen, ist problemlos möglich.

ROWA® liefert die **perfekte Lösung**, je nach Wasserqualität vor Ort...



- Inklusive praktischem Wandhalter! -



DREI: IN EINEM

Der **AMF** ist der erste schmale Kombinationsfilter mit **Aktivkohleblock und Kapillarmembranen**.

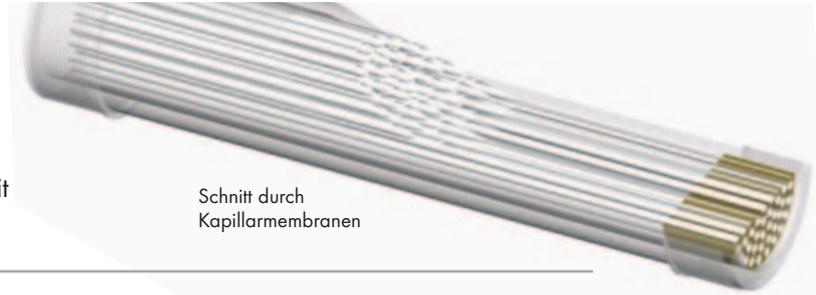
Die neue ROWA®:POU **AMF** vereint **drei Verfahren in einer Patrone**: klassische Filtration, Adsorption und Membranfiltration.

- 1: Zuerst werden Partikel ($> 5 \mu\text{m}$) durch einen feinporigen **Aktivkohle-Blockfilter** herausgefiltert, und ...
- 2: bindungsfähige Substanzen wie **Blei, Kupfer, Pestizide und Medikamentenrückstände** werden durch Adsorption entfernt. Die Aktivkohle entfernt sicher **Chlor** und verbessert den Geschmack des Trinkwassers.
- 3: Die folgende **Mikrofiltration** mit einer Porengröße von $0,15 \mu\text{m}$ (!) reduziert **Mikroorganismen** und feinsten (kolloidale) Partikel auf ein Minimum.



KF-Filter im schlanke POU-Gehäuse mit rundem Kopf (nur $\varnothing 75 \text{ mm}$)

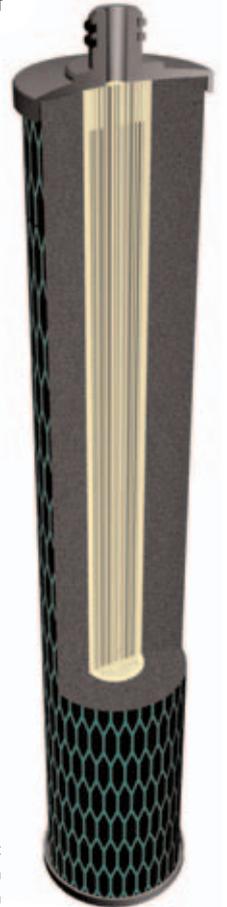
Schnitt durch Kapillarmembranen



Trotz der kompakten Bauart hat der ROWA®:POU AMF Filter eine **Durchflussrate von ca. 3 Litern/min.** und eine **Gesamtfilterkapazität von ca. 5.000 Litern** Trinkwasser – je nach Wasserqualität und -druck.

Der ROWA®:POU AMF Filter ist für die direkte Filtration am Wasserhahn geeignet (keine zusätzlichen Filter erforderlich) und bietet eine platzsparende, leistungsfähige Alternative als **Einbau-Filter in POU Wasserspender**.

Auch als Bakterienfilter zwischen Wasserhahn und Permeattank in Einbau-Umkehrosmoseanlagen lässt sich der AMF-Filter optimal einsetzen.



Schnitt durch ein AMF-Filter: Aktivkohleblock mit innenliegenden Kapillarmembranen

